HEATING COIL TYPE AIR WEIGHT FLOW RATE METER

Patent number:

JP59031412

Publication date:

1984-02-20

Inventor:

TSUTSUI MITSUKUNI; YOSHINARI TAKASHI;

NAKAZAWA TERUMI

Applicant:

HITACHI LTD

Classification:

- international:

G01F1/68; G01F1/68; (IPC1-7): G01F1/68

- european:

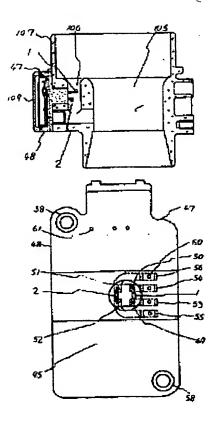
G01F1/68

Application number: JP19820141053 19820816 Priority number(s): JP19820141053 19820816

Report a data error here

Abstract of JP59031412

PURPOSE:To obtain a small-sized, lightweight device of a simple structure and to improve productivity, by forming a supporting body made of electric conductor which holds a heating resistor and also connects electrically the heating resistor and a driving circuit together with a case made of synthetic resin in one body. CONSTITUTION: The case 48 of a module 47 is made of thermoplastic resin superior in heat resistance. Metallic pins 49-52 and metallic terminals 53-56 welded to those pins 49-52 are formed together with the case 48 in one body. The pins 49-52 and terminals 53-56 hold a hot wire 1 and a cold wire 2 arranged in a by-pass passage 106, and also connect electrically the hot wire 1 and cold wire 2, and a hybrid IC constituting the driving circuit part of the module 47. Consequently, the heating coil type air flow meter of smallsized, lightweight constitution superior in heat resistance and productivity is obtained.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(9) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭59—31412

⑤ Int. Cl.³G 01 F 1/68

識別記号

庁内整理番号 7507—2F 砂公開 昭和59年(1984)2月20日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

匈熱線式空気流量計

②特 願 昭57-141053

②出 願 昭57(1982)8月16日

⑫発 明 者 筒井光圀

勝田市大字高場2520番地株式会 社日立製作所佐和工場内

⑫発 明 者 吉成孝

勝田市大字髙場2520番地株式会

社日立製作所佐和工場内

⑫発 明 者 仲沢照美

勝田市大字髙場2520番地株式会 社日立製作所佐和工場内

①出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

個代 理 人 弁理士 髙橋明夫

明 紐 書

発明の詳細な説明

本発明は熱級式空気流量計に関し、特に内燃機関の吸入空気量を検出する熱艇式空気流量計に関

する。

との種の熱線式空気旋量計は、エンジンルーム 内に取り付けられるため、次に示すような性能を 満足することが必要である。

- (1) エンジンルーム内における取付けスペース が小さいため小形、軽量なこと。
- (2) 使用周囲温度範囲が-40~120℃程度であり、との温度範囲で十分な信頼性を有するととはもちろん、精度良く空気流量を計測し得るとと。
- (3) 振動が大きく、車体に取付けられる場合で も100程度、エンジン本体に取付けられる 場合には300程度の耐振性を有すること。
- (4) 火化点火機関では点火装置の発生する火花 等のノイズによつて興動作しないこと。また、 他の機関においても、外来電波による高層故 ノイズに対して興動作しないこと。
- (5) 選転中に水がかかるため、十分な耐水性を 有することである。
- 本発明の目的は、上述したよりを性能を消足し、

内燃機関に適した熱線式空気価値計を提供するに ある。

本発明は、空気通路中に設置され、吸入空気量を感知する発熱抵抗体(以下ホントワイヤと称す)を保持するとともに、とれと駆動回路部とを電気的に接続するターミナルを一体に形成してなる合成樹脂のケース内に、ハイブリッドICから成る駆動回路を外来電皮のシールドと放熱のための金越板上に配置して収納し、小形、軽量で、耐熱性、耐電波障害性、耐振性並びに生産性の優れた熱線式空気流量計を提供することを特徴とするものである。

以下、図示する実施例に基づき本発明を詳細に説明する。

第1図は、発熱抵抗体の概略を示す図であつて、 吸入空気量を感知する発熱抵抗体のホットワイヤ 1及び吸入空気温度を感知する抵抗体のコールド ワイヤ2はいずれも直径0.5 ø、長さ2㎜程度の アルミナのボビン101に白金線102を巻線し、 その両端をリード線103に溶接した後、装面に

脚をするマイクロコンピュータの入力端が、アース端子46にはバッテリの(-)端子及び上記したマイクロコンピュータのアース端が接続される。

とのような構成において、パワートランジスタ 7によつてホットワイヤ1に電旋を供給し、ボッ トワイヤ1を加熱し、ホットワイヤ1の温度を吸 入空気温度に比べて一定温度だけ高く保つ。との 時、コールドワイヤ2には発熱が無視できる程度 の微少戦佻しか流さないよりにしてある。このた め、コールドワイヤ2は吸入空気温度と同一温度 であり、吸入空気温度の補正を行なつている。空 気流がホットワイヤ1に当ると、上記したホット ワイヤ駆動部の動作によつて、常にホットワイヤ 1の温度と吸入空気温度の差が一定になるように 制御される。との制御は、ホットワイヤ1の両端 の電位差を抵抗12と13で分割した電圧と、ホ ツトワイヤ1を旅れた電流によつて生ずる抵抗 11の軍圧降下をオペアンブ3で増幅した電圧と が常に等しくなるように帰遺をかけるととによつ て実現される。

ガラス材104によつてコーテングを行なつた構造の非常に小形のものである。このような構造のホットワイヤ1なよびコールドワイヤ2は第2図に示すように吸入空気の大部分が通るメイン通路105及び吸入空気の一部が分流するパイパス通路106を有してなるボデイ107のパイパス通路106中に散置される。

期3図は、熱線式流抵計の駆動回路図であつて、 本駆動回路は上記したホットワイヤ1, コールド ワイヤ2,オペアンプ3~6,パワートランジス タ7,ツエナーダイォード8~10,抵抗11~ 38.コンデンサ39~43により構成されている。 1~4,7,11~25,40,41でホットワイヤ駆動部 を構成し、6.10,26~33で出力段の増幅部を、 5,8,34~37,39で定電圧回路部を構成してい る。

9,38.42,43から成る部分は外来サージ及び ノイズに対する保護用の回路である。また、電源 端子44にはバッテリの(H)端子が、出力端子45 には本空気流量計の出力信号を使つてエンジン制

ととで、空気流量Qとホットワイヤ1を流れる 電流Iの関係は(1)式で表わされる。

 $I^*RH_0(1+\alpha T_H) = (C_I+C_I\sqrt{Q}) \cdot (T_H-T_C)\cdots (1)$ 但し、RHo: 0 じのホットワイヤ 1 の抵抗値

a : ホットワイヤ1の抵抗温度係数

·Tc:コールドワイヤ2の温度(即ち、

. Τπ : ホットワイヤ1の温度(発熱状態)

空気温度)

Ci.Ci:定数

従つて、(Tm-Tc)が(1+αTm)に比例すればホットワイヤ1を流れる電流Iは空気流量Qのみに依存する。第3図の回路はこのような原理に基づくもので、ホットワイヤ1の電流Iを測定するととにより(抵抗11の電圧降下として)空気温度の影響を受けずに空気流量を測定するものである。

ところで、第2図に示したボディ107は空気のメイン通路105,バイパス通路106,駆動回路部を構成するモジュール47の取付部108を有しており、アルミニウムダイキャストで作られている。

第4図は本発明の全体構成を示す分解新視図、 第5図はモジュール47の主要部構断面図、第6 図はその底面図、第7図かよび第8図は第5図の I-I、II-II断面を示す図である。

これらの凶において、モジュール41のケース 48はガラス繊維強化不飽和ポリエステル樹脂の よりな耐熱性の優れた熱可塑性樹脂で成形されて いる。金属性のピン49~52と、この各ピン49 ~52に格接された金属性のターミナル53~56 および電源端子44。出力端子45、アース端子 4.6 並びにパイプ57, 金属性のカラー5.8 は上 記したケース48に一体に成形されている。ケー ス48は0.8~1 mm程度の海内の底面95を有す る箱形で、その外周の壁には全周費96を有して おり、コネクタ部97も一体に形成されている。 ピン49~52およびターミナル53~56はパイパ ス通路106中に配置されるホットワイヤ1およ びコールドワイヤ2を保持するとともに、ホント ワイヤ1 およびコールドワイヤ 2 とモジユール 47の駆動回路部を構成するハイブリッドICを

0.3~0.4 m程度の厚さのセラミック基板 8 6 の一部 8 7 にタングステンを蒸着した後ニッケルメッキを行なつて作られ、との絶縁板 8 8 にはパワートランジスタチップ 7 およびパッド 8 4 が半田付されている。

金属板よりなるペース89はその外間に選90、 1億90の一部に突起部91を、底面に前記したケース48に一体成形されたターミナル53~56部分が入るための穴92およびセラミック基板69, 絶縁板88を位置決めするための突起93並びに 一端に設付き部94を有しており、設付部94に はパッド85が半田付けされている。

このベース89に前記したセラミック基板69. 絶縁板88がシリコンゴム系の如く軟質の接着剤 で所定の位置に接着間定されている。

上記したペース89はケース48内の所定の位置にケースの底面95に接着固定される。

各場子間、すなわち、ハイブリッドIC63のパッド70,71はホットワイヤ1を接続してなるターミナル53,54と接続され、またパッド

電気的に接続するものである。また、パイプ57 は密閉されたケース48内とコネクタ部内側を遊 気し、ケース48内の温度上昇によりケース内左 が上昇するのを防止するものである。ケース48 を成形した後、ホットワイヤ1かよびコールドワ イヤ2はそのリード線103がピン49~52に各 各路接される。ケース48の底面にかけるピン 49~52は長方形の順点に配置されている。

ターミナル 53~56 化設けられた折曲げ部 5 9 及びケース 4 8 化設けられた穴 60~62 ケース 4 8 の成形時にターミナル 5 3 等のインサート金 具を金型に正確に保持するためのものである。

ハイブリット I C 6 3 は、駆動回路を構成する 抵抗 1 1 等の抵抗体および海体パターン 64~68 等が印刷されたセラミック基板 6 9 にオペアンプ チップ 7 0 等の半導体ポ子およびチップコンデン サ4 2 . 4 3 等のコンデンサ並びにセラミック基 板 6 9 内および外部案子および外部回路を接続す るためのパット 70~83 が半田付けされている。

絶縁仮88は、セラミツク基板69より得く、

72.73 はターミナル53.54の両側に配置されたコールドワイヤ2が接続されてなるターミナル55.56 と(奥施例とは逆にコールドワイヤ2のターミナル55.56 を内側に配置しても良い)接続され、さらにパッド74はパワートランジスタ7のコレクタが接続されたパッド84と、パッド75 はペースと、パッド76 はエミンタと、パッド77 は電源3子44と、パッド78 は出力端子45と、パッド79はアース端子46と、パッド79と導体パターンで結ばれたパッド80はペース89上のパッド85と、パッド82はパッド81 および83 にアルミニウム線等の金属ワイヤでそれぞれワイヤボンディングされ、電気的に接続されている。

パッド80とパッド85を接続することにより ペース89はアース単位になる。

とこで、 電源端子 4 4 . 出力端子 4 5 . アース 端子 4 6 およびとれらに接続されるハイブリッド I C 6 3 上のパッド 77. 78. 79 はアース端子 4 6 およびとれの接続されるパッド 7 9 が他の端 子の間になるように配置されている。

また、外米サージおよびノイズを除去するため のチップコンデンサ42.43はパッド77.78 79のすぐ近くに短かい導体パターンを介して配 置されている。

上記した、モジュールサブアツセンプリは、シール用Oリング96をはさんで、ねじ97によりボデイ107のモジュール収付部108に収り付けられ、第3図に示した抵抗13,15,27,30がファンクショントリミングされて登気施量に対する出力収圧が調整される。

出力地圧調整後、金属板のカバー98がハイプリッドIC63かよびパワートランジスタ7.ターミナル53~56を優うようにベース89の壁90の部分に接するように被され、ペース89の突起部91で搭接されている。

カパー98に設けた小孔99からハイブリッド IC63を水分等から保護するためシリコンゴム 系等の軟質樹脂100(一般にゲル状)がケース 48内に、並気パイプ57の端面をふさがない高

体に成形してなるため、簡単な構造で、小形、軽 はであり生産性が者しく優れている。

また、ケース48を底面部95付の箱形構造としているため、以助回路部の耐水性保持のために 充填する樹脂100の使れもなく耐水性も使れている。

さらに、ピン49~52,ターミナル53,56をケース48のモールド内で比較的自由に配置できホットワイヤ1,コールドワイヤ2の配置に制約されることが少ない形で駆動回路部との接続ターミナル53~56を配置できるという効果がある。

また、ホットワイヤ1を加熱する電流は空気流 能によつて変化するが、ほぼ100~200mA程度 であり、この時、パワートランジスタ7は約1.5 W発熱する。この熱を効率よくモジュール47外 に放熱しないとパワートランジスタ7の破壊や、 ハイプリッドIC63の温度上昇によるハイプリ ッドIC63を構成する回路架子の温度特性によ り出力特性が変化するといり問題が発生する。

しかるに、本発明においては、パワートランジ

さまで充塡、硬化される。

その後、ケース47と問一材質のキャップ109が、そのリプ110をケース47の御96に嵌め込む形でケース47に接着される。

駅助回路部のアースであるアース端子 4 6 あるいはペース 8 9 と金属体のボディ 1 0 7 との電気的接続は必要に応じて任意にできる。

このように構成された熱線式低低においては、 駆動回路の1部を構成するホントワイヤ1な気 コールドワイヤ2 (コールドワイヤ2 は気気 とのようのである条件あるいは高精度を必要といる。 としない場合はモジュール外の空気 通路中に配置を としてある)をモジュール外の空気 通路中に配置で あるが必要であり、にないののかが明したであるが必要である。 雑でしたが、カイヤントのよれば、リワイヤワを なであるが、カイヤントリアイアのよりに、ホントリアイヤントリアイアの するとであるには近れたいかでする をであるには近れたいいたが、カイヤの なであるには近れたいいたが、カイヤの なであるには近れたいいたが、カイヤの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤの なが、カイヤの なが、カイヤントリアイアの なが、カイヤの なが、カイヤ とが、カイヤ とが、カイ

スタ7を海い絶縁仮88を介して金属仮のベース89上に取付けているため、前様の大きなベース89に熱を放熱させることができる。また、ケース48の底面95を海内としているため、ベース89に伝わつた熱は大きな前様を介して金属性のボディ107に有効に放熱させることができ、耐熱性、温度特性を向上させることができる。

ブリッド I C 6 3 を囲むことが有効であるが、外 米ノイズの強さにより、カバー 9 8 は省略することもできる。

一方、内燃機関においては、ボデイ107が値 投内監機関本体に取付けられてースされる場合と、 エアクリーナに取付けられ、電位が浮いた状態で 取付けられる場合とがある。前者の場合は、駆動 回路のアース端子がボデイ107に電気的に接続 されると、ワイヤハーネスを通してのアースに 耐ノイズ性等の点で間磨となるため、駅間に接続 アース端子46とボデイ107を電気的に接続 ではいけない。後者の場合は駆動回路のアースは ではないたボディ107を電気的に接続して ではないたボディ107を電気的に接続して ではないたボディ107をで が来ノイズが電位の浮いたボディ107を介 、外来ノイズが電位の深いたボディ107を介 を対象のに接続することが必要である。

本発明においては、駆動回路のアースであるア ース端子 4 6 . ペース 8 9 と ボデイ 1 0 7 を 複肉 のケース 4 8 の 府 面 9 5 で 放熱に 支隊 をきたさな

ス。

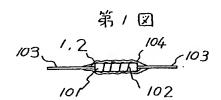
いように絶縁してあり、前者の場合はそのまま、 後者の場合はワイヤハーネスのアースリード(場合によつてはシールドワイヤのシールドリード) をモジュール47をボデイ107に取付ける時、 一緒に取付ける等の簡単な手段で慰動回路のアースとボディ107を戦気的に接続でき、どちらに も簡単に対応できる。

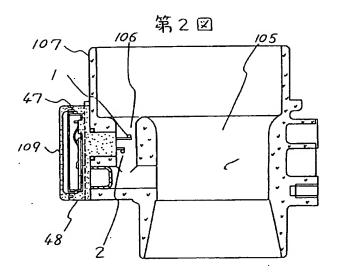
以上のように本発明によれば、小形、軽量で、耐振性、耐電波障害性、耐熱性、生産性に優れた熱線式空気流量計を実現できる効果がある。 図面の簡単な説明

第1図は発熱抵抗体の概略を示す図、第2図は本発明による然線式空気流量計の主要部凝断面を示す図、第3図は駆動回路の実施例を示す図、第4図はモジュールの分解斜視図、第5図はモジュールの主要部横断面図、第6図はその底面図、第7図は第5図のI-I断面図、第8図は第5図のII-I断面図である。

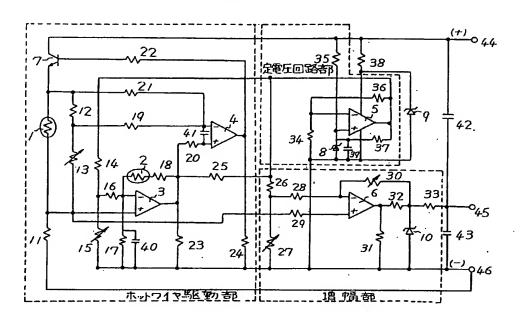
1, 2…発熱抵抗体、48…ケース、63…ハイ ブリッドIC(駆動回路)、89…金属性のベー

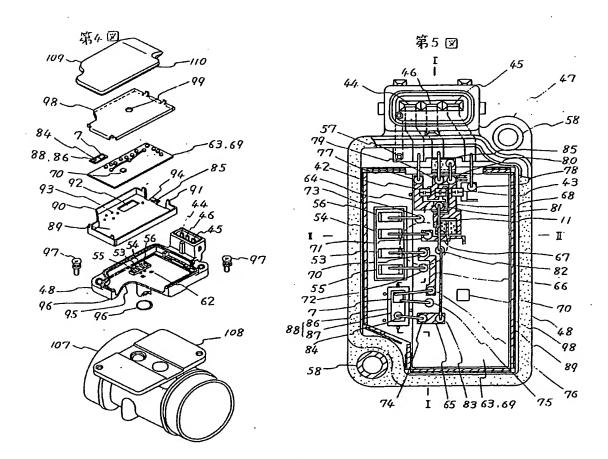
代理人 弁理士 高橋明夫





第3図





108

<u>5</u>8

90

96.110

